

CipherLab RK25

Skrócona Instrukcja Obsługi



Imprter: TORELL Sp.J. 83-000 Pruszcz Gdański, ul. Obr. Westrplatte 5, tel. 587739900, www.torell.pl



WAŻNE INFORMACJE:

Ten mobilny komputer jest przeznaczony do użytku przemysłowego. Ma stopień ochrony IP65, jednak może ulec uszkodzeniu, jeśli zostanie wystawiony na działanie ekstremalnych temperatur lub zamoczony w wodzie.

- Gdy obudowa komputera przenośnego ulegnie zabrudzeniu, użyj czystej, wilgotnej szmatki do wytarcia kurzu i zanieczyszczeń. NIE używaj wybielaczy ani środków czyszczących.
- Do wycierania kurzu z ekranu dotykowego LCD należy używać czystej, nierysującej i niestrzępiącej się szmatki. NIE WOLNO dotykać powierzchni szpiczastymi lub ostrymi przedmiotami. Zawsze utrzymuj wyświetlacz LCD w stanie suchym.
- Jeśli chcesz odłożyć komputer mobilny na jakiś czas, pobierz zebrane dane do komputera-hosta, a następnie wyjmij akumulator z komory baterii. Przechowuj terminal i akumulator oddzielnie.
- W przypadku wystąpienia awarii skonsultuj się z lokalnym przedstawicielem handlowym.

OSTRZEŻENIE ZWIĄZANE Z WIĄZKĄ LASEROWĄ

Ten produkt zawiera element laserowy, który emituje światło laserowe klasy 2 FDA/IEC na wyjściu. NIE PATRZ BEZPOŚREDNIO W PROMIEN.

Nie kieruj wiązki laserowej w oczy. Wszelkie regulacje lub działania, z wyjątkiem tych określonych w niniejszym dokumencie, mogą spowodować narażenie na niebezpieczne światło lasera.

OSTRZEŻENIA ZWIĄZANE Z BATERIAMI LI-ION/POLYMER

Ważne jest, aby użytkownicy byli świadomi zagrożeń związanych z bateriami litowymi.

- Baterie litowo-polimerowe i litowo-jonowe są lotne. Nieprzeczytanie i nieprzestrzeganie poniższych instrukcji może spowodować obrażenia ciała i uszkodzenie urządzenia, jeśli jest ładowane lub używane niewłaściwie.
- Akumulatory litowo-polimerowe/litowo-jonowe mają ograniczony cykl życia do ładowania i rozładowywania. Po osiągnięciu cyklu życia bateria może puchnąć.
- Należy trzymać baterię litowo-polimerową i litowo-jonową z dala od dzieci.
- Nigdy nie odwracaj biegunowości podczas ładowania i rozładowywania akumulatora. Zawsze dokładnie sprawdzaj biegunowość złącza akumulatora.
- Jeśli bateria nie była używana lub pozostawała w urządzeniu przez 2 miesiące, przed użyciem należy raz całkowicie rozładować i naładować baterię. Zawsze odłączaj baterię od urządzenia, jeśli nie będziesz używać urządzenia przez dłuższy czas.

EKSPLOATACJA BATERII LI-ION/POLYMER

- Używaj tylko specjalnej ładowarki litowo-polimerowej/litowo-jonowej firmy CipherLab. Niezastosowanie się do tego może spowodować pożar, który może skutkować obrażeniami ciała i uszkodzeniem mienia.
- Nigdy nie ładuj akumulatorów bez nadzoru. Podczas ładowania akumulatorów litowo-polimerowych/litowo-jonowych należy monitorować proces ładowania i reagować na potencjalne problemy, które mogą wystąpić.
- Niektóre ładowarki dostępne na rynku mogą mieć wady techniczne, powodujące nieprawidłowe ładowanie akumulatorów LiPo/Li-ion. Upewnij się, że zakupiona ładowarka działa prawidłowo i zawsze monitoruj proces ładowania. Niezastosowanie się do tego może spowodować pożar.
- Jeśli w dowolnym momencie zauważysz, że bateria zaczyna pękać, puchnąć, dymić lub być gorąca; natychmiast przestań używać tej baterii i natychmiast skontaktuj się ze sprzedawcą.
- W razie przypadkowego zwarcia biegunowości baterii należy ją umieścić w bezpiecznym miejscu na około 15 minut w celu obserwacji. Dodatkowo, jeśli wystąpi zwarcie i nastąpi kontakt z metalem (np. pierścieniami na dłoni), mogą wystąpić poważne obrażenia z powodu przewodzenia prądu elektrycznego.
- Nigdy nie upuszczaj baterii.
- NIE wystawiaj baterii na działanie wody.
- NIE próbuj demontować baterii.
- Zaleca się umieszczenie baterii w obudowie, aby chronić ją przed uszkodzeniem przez ciecz lub przypadkowym upadkiem z wysokości.

Imprter: TORELL Sp.J. 83-000 Pruszcz Gdański, ul. Obr. Westrplatte 5, tel. 587739900, www.torell.pl



Declaration of Conformity

Manufacturer

CIPHERLAB Co., Ltd.
12F., 333, Dunhua S. Rd., Sec. 2
Taipei, Taiwan 106, R.O.C.
Tel: +886 2 8647 1166
<http://www.cipherlab.com>

CipherLab Europe
Flight Forum 40,
5657 DB Eindhoven, The Netherlands
Tel: +31 (0) 40 295 1510
<http://www.cipherlab.eu>

Type of Equipment

Mobile Computer

Model(s) Declared

RK25

Initial Year of Manufacture **2018**

CE issued date **2018.04.10**

Reference to the specification under which conformity is declared in accordance with Council Directive- 2014/30/EU(EMC), 2014/35/EU(LVD), 2011/65/EU (RoHS), 1999/519/EC (EMF), 2014/53/EU(RED).

EN 300 328 V2.1.1	EN 301 489-3 V2.1.1
EN 303 413 V1.1.0	EN 50566:2013 AC:2014
EN 301 511 V12.1.1	EN 301 489-52 V1.1.0
EN 301 908-2 V11.1.1	EN 301 489-1 V2.1.1
EN 50360 :2001 A1:2012	EN 301 489-17 V3.1.1
EN 300 330 V2.1.1	EN 301 489-19 V2.1.0
EN 55024 : 2010 + A1:2015	EN 301 908-1 V11.1.1
EN 55032: 2015+AC:2016	EN 62479:2010
EN 60950-1 : 2006+A2:2013	EN 61000-3-2 :2014
EN 301 893 V2.1.1	EN 61000-3-3 :2013
EN 301 908-13 V11.1.1	

I the undersigned, hereby declare that the equipment specified above conforms to the above Directive(s) and Standard(s).

*The Notified Body Telefication B.V., with Notified Body number 0560 performed:
choose applicable Modules: B+C*

Where applicable:

The issued EU-type examination certificate: note certificate number

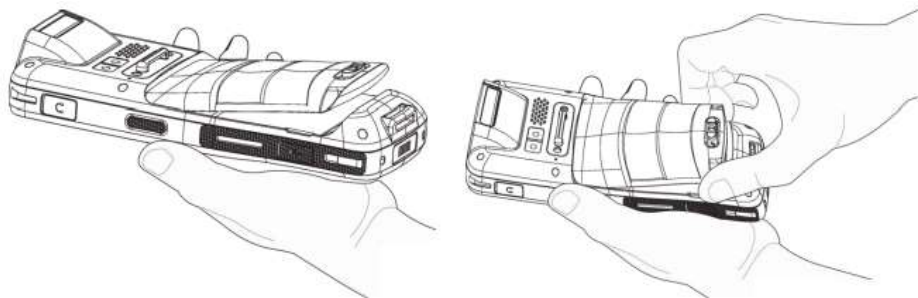
Manufacture Signature

Full Name : Herbie Jiang

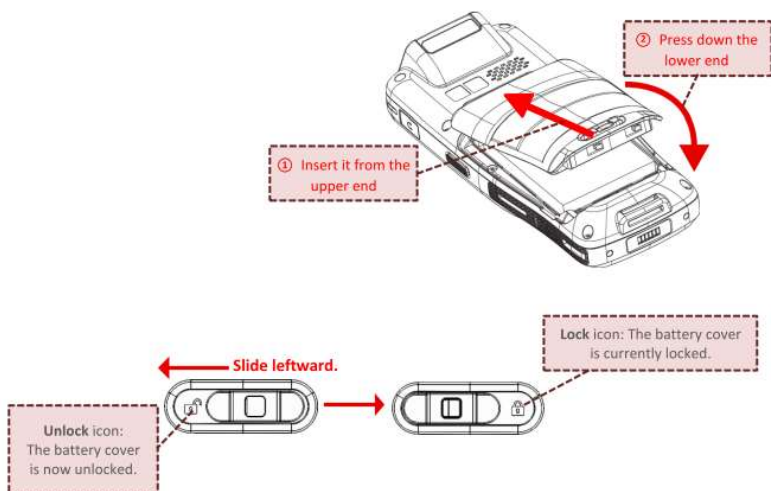
Title : Manager

Date: 2018.04.10

PRZYGOTOWANIE DO PRACY



Aby rozpocząć pracę należy umieścić w pełni naładowaną baterię w komorze, znajdującej się z tyłu obudowy. Wystarczy ją wsunąć jednym końcem w kierunku środka obudowy, a następnie docisnąć drugi koniec aż do oporu i zablokować przesuwając suwak w pozycję kłódki.



W celu wyjęcia baterii należy wykonać odwrotny ruch - przesunąć suwak blokady w pozycję otwartej kłódeczki, po czym unieść dolny koniec baterii, a następnie wysunąć ją unosząc lekko do góry.

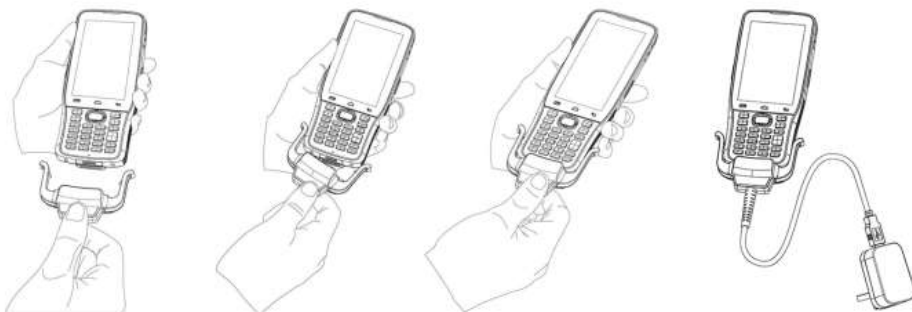
Imprter: TORELL Sp.J. 83-000 Pruszcz Gdański, ul. Obr. Westrplatte 5, tel. 587739900, www.torell.pl

Jeśli bateria nie została wcześniej naładowana, należy ją naładować wewnątrz terminala korzystając ze znajdującego się w zestawie kabla i zasilacza.

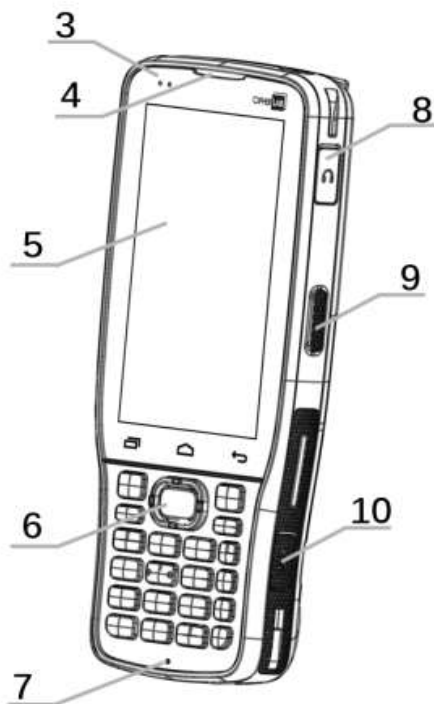


W tym celu trzeba zapiąć kabel z nasadką na dolnej części terminala wsuwając ją aż do wyraźnego kliknięcia sygnalizującego zablokowanie końcówki. Ładowanie będzie sygnalizowane za pomocą czerwonej diody LED

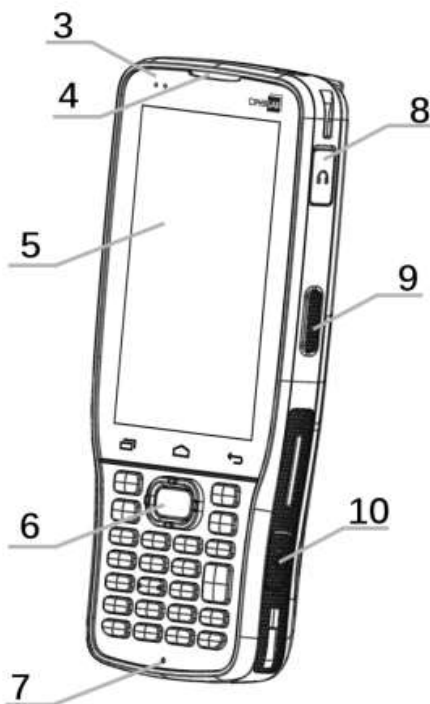
Po zakończeniu ładowania sygnalizowanego zaświeceniem zielonej diody LED należy odpiąć kabel wciskając dwa żółte przyciski znajdujące się po lewej i prawej stronie nasadki, po czym wysunąć nasadkę



Opis i lokalizacja istotnych elementów obudowy.



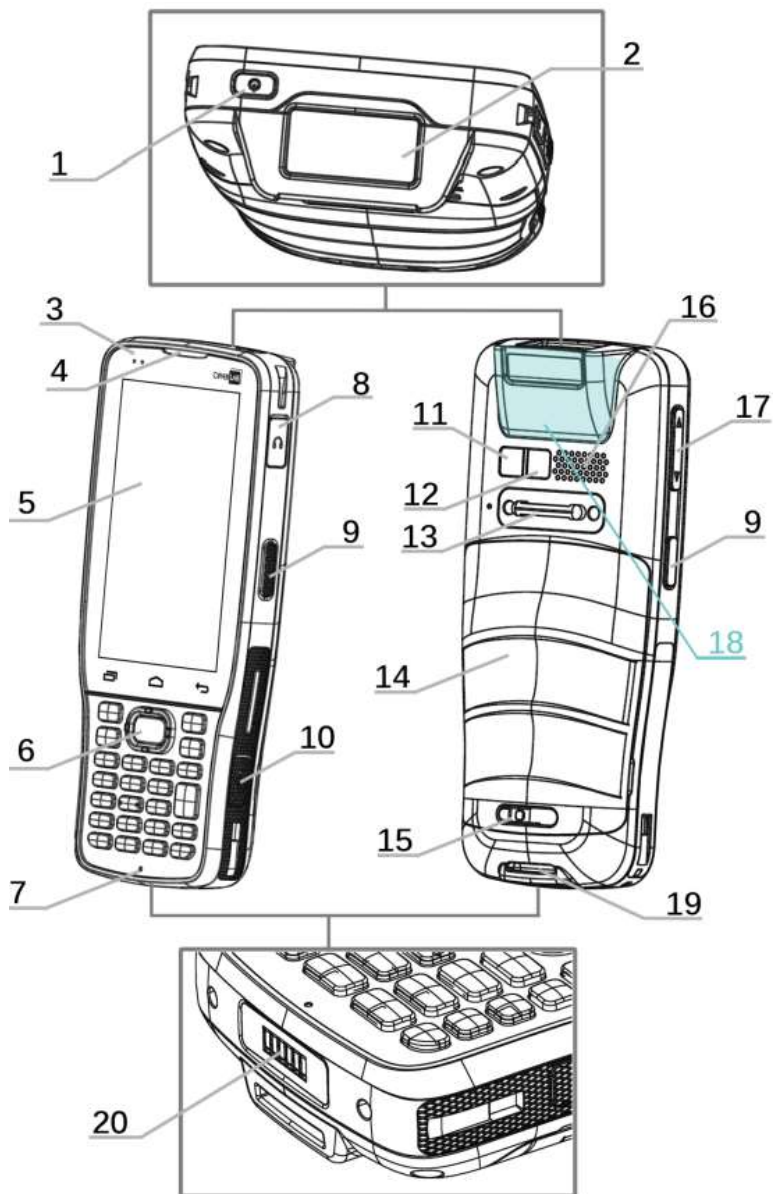
Model z 25'oma klawiszami



Model z 28'oma klawiszami

nr	Opis elementu	nr	Opis elementu
1	Włącznik/Wyłącznik zasilania	2	Okno skanera
3	Diody informacyjne LED	4	Głośnik
5	Ekran dotykowy	6	Klawisz skanowania
7	Mikrofon	8	Wej. Słuchawkowe
9	Prawy wskaźnik skanowania	10	Port micro-usb
11	Kamera	12	Flasz kamery
13	Zaczep paska na dłoń	14	Bateria
15	Zamek otwierania baterii	16	Głośnik
17	Klawisze głośności	18	Sensor NFC
19	Zaczep paska na dłoń	20	Złącze komunikacyjne i ładowania

Imprter: TORELL Sp.J. 83-000 Pruszcz Gdański, ul. Obr. Westrplatte 5, tel. 587739900, www.torell.pl



Więcej informacji można znaleźć w rozszerzonej instrukcji użytkownika na stronie: www.torell.pl

Imprter: TORELL Sp.J. 83-000 Pruszcz Gdański, ul. Obr. Westrplatte 5, tel. 587739900, www.torell.pl

SPECYFIKACJA URZĄDZENIA

System operacyjny	Android z platformą Google (GMS)
Procesor	4-rdzeniowy Qualcomm
Pamięć ROM	16GB eMMC
Pamięć RAM	2GB LPDDR4
Złącze kart	micro SDHC, micro SDXC
Złącze USB	USB 2.0 OTG
Kamera	(opcjonalnie) 8MPix z tyłu + flash

Komunikacja bezprzewodowa – zakresy fal radiowych i moce

WPAN	Bluetooth Class II, v4.1 and v2.1+EDR (2402~2480 MHz: 4.05dBm)
WLAN	WiFi 802.11 b/g/n and 802.11 a/ac/n networking (2412~2472 MHz: 18.34dBm 5180~5240MHz: 17.04dBm, 5260~5320MHz: 17.04dBm, 5500~5700MHz: 17.01dBm)
WWAN	wewnętrzny modem Quad-band GSM, UMTS, LTE functions: GSM/GPRS/EDGE/WCDMA/UMTS/HSDPA/HSUPA/HSPA+/LTE Zakres częstotliwości: GSM: Quad Band(850/900/1800/1900Mhz) TD-SCDMA: Band34, Band39 WCDMA: Band1, Band2, Band5, Band8, TDD-LTE: Band38, Band39, Band40, Band41 FDD-LTE: Band1,Band2, Band3, Band5, Band7, Band8, Band20

Charakterystyka elektryczna i środowiskowa

Bateria główna	Wymienialna bateria Li-polymerowa 3.8V, 4000mAh Minimalny czas ładowania: 4 godz. / w temperaturze pokojowej /zakres temperatur: 0 -45 st. Cel.) Pierwsze ładowanie wymaga wydłużonego czasu od 8 do 12 godz.
Zasilacz	Uniwersalny adapter z kablem EU do sieci AC 100~240V / 47-63Hz Podający na wyjściu prąd stały 5V, 2A Certyfikaty: CE, CB, BSMI, FCC, CCC, PSE, KC, CU, BIS, PSB
Zakres temperatur	Praca: -20 do 50 Składowanie: -30 do 70
Odporność	Uderzenie: do 1,5 metra (300 upadków z 0,5m) Wilgoć/ Kurz: IP65 Elektrostatyczne: powietrze +/- 15kV kontakt +/- 8 kV

Imprter: TORELL Sp.J. 83-000 Pruszcz Gdański, ul. Obr. Westrplatte 5, tel. 587739900, www.torell.pl