



## HONEYWELL HONEYWELL 99GX - koniec produkcji



**9999 zł** NETTO

Komputer magazynowy z bogatym wyposażeniem i ponadprzeciętną wytrzymałością. Idealny do zastosowania w rozległych magazynach, logistyce i transporcie. Jego szczelność potwierdzona została wysoką normą IP67, dzięki czemu sprawdzi się w ciężkich warunkach pracy np.: w otwartym terenie. Wytrzymała bateria oraz odporność na upadki (1,8m) i niskie temperatury (-20 st.C) to nie jedyne atuty, którymi może się poszczycić...

### ZASTOSOWANIE

#HANDEL  
#PRODUKCJA  
#MAGAZYN I LOGISTYKA

### OPIS PRODUKTU

Skonstruowany z myślą o zastosowaniu w transporcie i logistyce, magazynowaniu i produkcji, **Dolphin® 99GX z uchwytem pistoletowym** zapewnia przyjazną użytkownikowi ergonomię. Najnowsze technologie bezprzewodowe, wielofunkcyjne mechanizmy przechwytywania danych i przede wszystkim wyjątkową wytrzymałość zaprojektowano z myślą o pracownikach mobilnych przebywających w najrozmaitszych miejscach - począwszy od doków załadunkowych i magazynów, a skończywszy na otoczeniu zbliżonym do warunków mieszkalnych.

**Niezawodny** oraz intuicyjny **Dolphin®99GX** zapewnia doskonale dobrany zestaw funkcji, który pozwala znacząco poprawić produktywność pracowników mobilnych. Nowoczesna technologia Shift-PLUS™ zapewnia cały dzień pracy na jednej baterii, co minimalizuje czas oraz koszty ponoszone w przypadku częstej wymiany lub ładowania akumulatorów. Dolphin®99GX jest zgodny z normą IP67 i może wytrzymać wielokrotne upadki na beton z wysokości 1,8 m, zapewniając tym samym wiele lat bezawaryjnej pracy w najtrudniejszych warunkach, co także wpływa na obniżenie całkowitych kosztów utrzymania (TCO).

Zintegrowane sensory ruchu oraz światła nie tylko pomagają przedłużyć żywotność baterii, ale także zwiększają łatwość obsługi, automatycznie dostosowując się do otoczenia. Wiele opcji (konfiguracji) klawiatur ułatwia wprowadzanie danych użytkownikom o różnych preferencjach. Dodatkowo ultra-jasny 3,7-calowy wyświetlacz, umożliwia komfortową pracę nawet w pełnym słońcu.

Zaprojektowana z udziałem wiodących firm w sektorze transportu i logistyki, seria komputerów przenośnych Honeywell Dolphin®99 stanowi solidne rozwiązanie, które zwiększa wydajność przedsiębiorstw, łącząc pracowników pierwszego kontaktu i klientów przy użyciu komunikacji bezprzewodowej w czasie rzeczywistym, a także wspierając prace logistyczne, obrót towarami lub inwentaryzację. Kolektory Dolphin®99GX wykorzystują te same technologie, które zastosowano w modelach EX ale dodatkowo wyposażone zostały w ergonomiczny uchwyt pistoletowy, ułatwiający skanowanie kodów z towarów umieszczonych na wysokich regałach.

### PARAMETRY TECHNICZNE

Nazwa	Wartość
Producent	HONEYWELL
Model	Dolphin 99GX
Typ skanera	2D
Typ ekranu	Dotykowy
Rozmiar ekranu	3,7"
Pamięć	1GB
Komunikacja	USB, BT, WiFi
Klasa szczelności	IP67
Odporność upadkowa	1,8m
Temperatura pracy	-20 do 50 [st. C]
System operacyjny	Windows Mobile

### ZALETY



#### Wydajny akumulator

Wysokiej jakości akumulator zapewniający wydłużony czas pracy.



#### Renomowany producent

Światowy lider w produkcji urządzeń techniki sklepowej.



#### Wytrzymały i odporny

Wyposażony w szczelną oraz wytrzymałą na wstrząsy i upadki obudowę.



#### Wodoodporny

Wodoodporność (IP67 na pełne zanurzenie, IP64, IP54 na zachlapania) - gotowość do pracy w trudnych warunkach pogodowych.



#### Pyłoodporny

Normy IP54, IP64, IP67 zapewniają nieodzowną w przemyśle odporność na pyły.



#### Uchwyt pistoletowy

Opcjonalny uchwyt pistoletowy, który zapobiega męczoniu się rąk podczas długiej pracy.



#### Microsoft Windows

Preinstalowany system Microsoft® Windows®.



#### Imager 2D

Wydajny moduł wizyjny umożliwiający szybki odczyt kodów 2D oraz kodów kreskowych w dowolnej orientacji.